

RTV-6025

Descrizione **Gomma siliconica da policondensazione, durezza 25 Shore A**

RTV-6025 è una gomma siliconica bi-componente da policondensazione, bassa viscosità. Adatta per produrre stampi elastici per repliche in resine poliesteri, epossidiche, poliuretatiche, cera, gesso, etc. Fedele riproduzione dei dettagli, eccellente resistenza a lacerazione e allungamento.

Caratteristiche **Indurimento rapido a TA**
Bassa viscosità
Eccellenti proprietà meccaniche
Basso ritiro

Rapporto di miscelazione in peso:

RTV-6025 : C-25
100 : 5

Proprietà fisiche

		RTV-6025	C-25	Miscela
Materiale		Silicone	Catalizzatore	Gomma siliconica
Aspetto		Liquido	Liquido	Liquido
Colore	visivo	bianco	blu	azzurro
Densità	g/ml	1.05 – 1.15	0.93 – 0.98	1.04 – 1.14
Viscosità	mPas	23000 - 29000	15 - 25	20000 – 26000
Pot life	min			60 – 90
Sformatura	ore			12 - 24

Dati espressi a temperatura: 25°C, Umidità Relativa 50%.

Proprietà del Polimero

	Metodo	UM	Valore
Colore	visuale		azzurro
Durezza	ISO 868	Sh A	23 – 27
Forza trazione	ISO 37	MPa	3.8 – 4.2
Deformazione a rottura	ISO 37	%	500 – 550
Forza di lacerazione	ISO 34	kN/m	15 - 20
Ritiro lineare (500x50x10mm)	interno	%	<0.3

nota: valori determinati su provini con indurimento 7 giorni a TA

Preparazione del modello

Accertarsi che il modello sia pulito e asciutto. Se il master è in vetro, ceramica, marmo o metallo, è possibile che il silicone aderisca al master, in questo caso suggeriamo l'utilizzo di un agente di distacco ceroso, tipo R9.

Miscelazione & Colata

Utilizzare contenitori puliti, con una capacità almeno cinque volte superiore al volume del silicone, il quale espande fino a 5 volte durante il degasaggio. Aggiungere il catalizzatore all' RTV nel corretto rapporto in peso; è essenziale la precisione della pesata. Il prodotto deve essere miscelato accuratamente, prestando particolare attenzione ai lati e al fondo del contenitore di miscelazione. Si deve prestare attenzione per evitare di inglobare troppa aria durante la miscelazione. Il prodotto si degasa da sé, ma per ottenere migliori risultati, consigliamo il degasaggio sotto vuoto. Sotto aspirazione, il materiale espande per circa cinque volte il suo volume originario, poi collassa. A questo punto il materiale è degasato. Versare la miscela uniformemente su tutta la superficie del master. Eventuali bolle possono essere eliminate con la pressione dell'aria positiva o passando una spatola delicatamente sulla superficie. Per stampi complessi degasare nuovamente. (NB: il volume del cassero deve essere tale da contenere l'espansione della gomma.)
Quando si degasa utilizzare un vuoto di 40 mbar, il degasaggio è completo circa 1 minuto dopo che la schiuma cessa. La durata dello stampo e la resistenza allo strappo sono superiori con un accurato degasaggio.
Per la separazione gomma/gomma, utilizzare un distaccante ceroso, tipo R9.

Indurimento

Temperatura e umidità atmosferica differiscono da stagione a stagione. Nei mesi invernali il pot life ed il tempo di indurimento saranno quasi il doppio che nei mesi estivi. Consigliamo di lavorare a temperature comprese fra 20 e 30°C.

Stoccaggio

Conservare entrambi i componenti nelle confezioni originali ben chiuse ad una temperatura di 15 - 25°C. Tenere gli imballi originali strettamente sigillati quando i prodotti non sono in uso. Aria ed umidità causano la riduzione della reattività del prodotto. Questo materiale ha una durata di 12 mesi.

Imballi	RTV-6025	1 – 5 – 25 kg
	C-25	50g – 250g – 1,25 kg

**Informazioni
aggiuntive**

Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

Chemix Srl

Via Berlinguer 8
Golasecca
Varese
21010, Italy

Registrata in Italy VA 278679
C.F. - Partita IVA 13479390158
Phone: +39 (0) 331 959373
Fax: +39 (0) 331 958410
E-mail: info@chemix.it
Website: www.chemix.it