

Resina EP 501 Indurente H 504 std

CARATTERISTICHE

- Lungo tempo di utilizzo
- Bassa viscosità

COMPOSIZIONE

- Parte A: resina epossidica EP501
- Parte B: indurente H504 std



Sistema epossidico da stratificazione ad elevate prestazioni per grandi strutture composite. Bassa viscosità e lungo tempo di lavorazione, progettato specificatamente per la produzione di compositi in fibra di vetro, aramidica o carbonio, realizzati per stratificazione manuale, con o senza tecnica del sacco a vuoto. Il sistema possiede buone proprietà meccaniche sia con polimerizzazione a temperatura ambiente che con post-curing a moderata temperatura.

APPLICAZIONI

- Materiali compositi.

PROPRIETA' TIPICHE

Autori di specifiche: questi valori non sono destinati alla preparazione delle specifiche. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale prima di scrivere le specifiche su questo prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Aspetto Parte A/Parte B	Visivo	Liquido
Colore Parte A/Parte B	Visivo	Paglierino / Incolore
Densità a 23°C Parte A/Parte B	g/cm ³	1.14 / 0.95
Viscosità a 23°C Parte A/Parte B	mPa.s	1600 / 20
Rapporto miscelazione Parte A/Parte B	pbw	100 : 32
Densità a 23°C Miscela	g/cm ³	1.10
Viscosità a 23°C Miscela	mPa.s	400
Pot life (150g a 23°C)	ore	3
Gel time (150g a 23°C)	ore	4
Picco esotermico (150g)	°C	91
Proprietà del polimero		
Durezza	Shore D	80
Modulo a flessione	MPa	2780
Sforzo a flessione	MPa	116
Sforzo a trazione	Mpa	77.5
Deformazione a rottura	%	12.0
Modulo a compressione	MPa	413
Sforzo a compressione	MPa	41.6
Ritiro lineare [500x50x10mm]	%	0.22
Tg	°C	78
Proprietà del polimero rinforzato vetro (*)		
densità	g/cm ³	1.65
Modulo a flessione	MPa	17800
Sforzo a flessione	MPa	383
Sforzo a trazione	Mpa	370
Deformazione a rottura	%	10
Modulo a compressione	MPa	16700
Sforzo a compressione	MPa	140

(*) 24 strati tessuto E-glass VE13 (EE200), 200 g/m². Contenuto di fibre (pbw): 63%. Spessore del laminato: 4mm.

IMPOSTAZIONI

Verificare e, se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Le resine epossidiche hanno tendenza a cristallizzare a temperature inferiori a 25°C. In presenza di cristallizzazione parziale o totale, riscaldare in forno a 40-60°C sino a completa fusione. Evitare surriscaldamenti locali.

MISCELAZIONE

Pesare resina e indurente nel rapporto indicato e miscelare sino ad ottenere un composto omogeneo.

Avvertimento! Resine epossidiche e ammine possono generare una reazione fortemente esotermica, incontrollata, con decomposizione oltre i 250°C. Preparare quantità limitate di materiale e procedere all'applicazione.

POTLIFE E GELTIME

Il Potlife o tempo di utilizzo della miscela è normalmente il tempo necessario per un aumento pari al doppio della viscosità iniziale. Sia Pot-life che Gel-time dipendono dalla massa e dalla temperatura: maggiore è massa più veloce sarà la reazione. Maggiore è la temperatura più veloce è la reazione.

INDURIMENTO

Il sistema polimerizza a temperatura ambiente:

sformatura 3mm a 23°C: 24 ore
sformatura 3mm a 60°C: 3 ore

ma affinché raggiunga la stabilità ad alte temperature è raccomandato uno dei seguenti cicli di post curing in forno, in stampo o su conformatore.

Opzione I: 24 ore a 25°C+4 ore a 80°C
Opzione II: 24 ore a 25°C+8 ore a 50°C

Rampa di temperatura consigliata:
riscaldamento: 1°K/min
raffreddamento: 1°K/min.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

IMBALLAGGIO

La resina EP501 viene fornita in contenitori da 20kg, 200kg. L'indurente H504std viene fornito in contenitori da 4kg, 21kg, 200kg.

DURATA - STOCCAGGIO

Conservare nei contenitori originali, non aperti ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C. Le resine epossidiche hanno una pronunciata tendenza a cristallizzare a temperature inferiori a 25°C. Gli indurenti sono sensibili all'umidità: assicurarsi di chiudere i contenitori dopo l'uso. Questo materiale se conservato nelle condizioni specificate, ha una durata di conservazione di 24 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle

Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it