

Resina EP 900

CARATTERISTICHE

- Elevata resistenza a compressione
- Alta resistenza alla temperatura

COMPOSIZIONE

- Parte A: resina epossidica EP 900 A
- Parte B: indurente EP 900 B



EP 900 è un composto sigillante a due componenti ad alte prestazioni con elevata resistenza alla compressione e un'eccezionale resistenza al calore. Il sistema contiene microsferiche in ceramica, è di semplice utilizzo ed è lavorabile dopo la polimerizzazione. EP 900 A/B polimerizza a temperatura ambiente, ma necessita di un trattamento di post-curing per raggiungere le proprietà termiche e meccaniche ottimali.

APPLICAZIONI

- Progettato per condotte di oleodotti offshore in profondità, eccezionale resistenza a compressione e temperatura.

PROPRIETA' TIPICHE

Autori di specifiche: questi valori non sono destinati alla preparazione delle specifiche. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale prima di scrivere le specifiche su questo prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina A/Indurente B)	visiva	Grigio scuro / Giallo
Densità a 23°C (Resina A/Indurente B)	g/cm ³	1.53 / 1.00
Viscosità a 23°C (Resina A/Indurente B)	mPa.s	120000 / 2600
Colore (Miscela)	visiva	Grigio scuro
Densità a 23°C (Miscela)	g/cm ³	1.46
Rapporto di miscelazione	pbw	100 : 15
Rapporto di miscelazione	pbv	100 : 23
Gel time a 23°C (150g)	Minuti	540
Onset (DSC)	°C	95
Peak (DSC)	°C	131
Sformatura a 23°C	giorni	3 - 4
Sformatura a 60°C	ore	14
Spessore max per strato	mm	100
Durezza	Shore D	90
Resistenza a trazione	MPa	16.7
Deformazione a rottura	%	2.4
Modulo di flessione	MPa	6580
Resistenza a flessione	MPa	48.1
Resistenza a compressione	MPa	152
Modulo di compressione	MPa	4570
Transizione vetrosa (DSC)	°C	174
Ritiro lineare	%	<0.1

IMPOSTAZIONI

EP900 contiene cariche, che tendono a depositarsi nel tempo. Si consiglia di prestare la massima attenzione nel riomogeneizzare il prodotto nel

contenitore prima dell'uso. Pesare i due componenti e mescolare accuratamente fino a quando la miscelazione è completa. Le resine epossidiche possono cristallizzare a bassa temperatura. Per

riportarle allo stato originale riscaldare a 40°C-50°C evitando surriscaldamenti locali, quindi raffreddare a temperatura ambiente.

MISCELAZIONE

I due componenti devono essere accuratamente miscelati per almeno 5 minuti utilizzando un rapporto di 100:15 in peso o 100:23 in volume, fino ad ottenere un composto omogeneo.

Avvertimento! Questo prodotto può generare una reazione altamente esotermica, incontrollata, con decomposizione oltre i 250°C. Potrebbe essere necessario colare in più stadi per un migliore controllo del calore esotermico. Ogni stadio deve raffreddare a temperatura ambiente prima che venga versato lo stadio successivo per eliminare il calore esotermico indesiderato.

POTLIFE E GELTIME

Quando i due componenti vengono accuratamente miscelati nel giusto rapporto di miscelazione, inizia la reazione. Il Potlife o tempo di utilizzo della miscela è normalmente il tempo necessario per un aumento pari al doppio della viscosità iniziale. Sia Pot-life che Gel-time dipendono dalla massa e dalla temperatura: maggiore è massa più veloce sarà la reazione. Maggiore è la temperatura più veloce è la reazione.

INDURIMENTO

Il sistema polimerizza a temperatura ambiente ma si raccomanda il seguente ciclo:

24 ore a RT +
4 ore a 80°C +
4 ore a 120°C +
4 ore a 180°C +
2 ore a 200°C +
2 ore a 220°C

Rampa di temperatura:

riscaldamento: da 25°C a 180°C =
1°K/min
raffreddamento: 1°K/min.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

IMBALLAGGIO

La resina è fornita in contenitori da 24kg, l'indurente in contenitori da 3,6kg.

DURATA - STOCCAGGIO

Resina e indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Assicurarsi di chiudere i contenitori dopo l'uso. La resina e l'indurente, se conservati in determinate condizioni, hanno una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per

prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it