

Informazioni Prodotto

Prototipi/Design

PU 8550

CARATTERISTICHE

- Elastomero alifatico
- Trasparenza ottica
- Stabile agli UV
- Durezza 50 Shore A

COMPOSIZIONE

- Poliolo PU8550 A
- Isocianato PU8550 B



PU8550 è un sistema poliuretano alifatico flessibile di durezza 50 Shore A, caratterizzato da eccellente trasparenza ottica e resistenza agli UV, bassa viscosità.

APPLICAZIONI

- Progettato prototipazione e articoli di design

PROPRIETA' TIPICHE

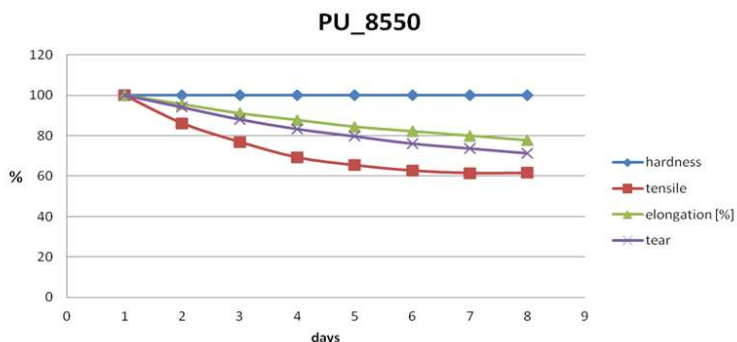
Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Parte A/Parte B)	Visivo	incoloro/incoloro
Densità a 23°C (Parte A/Parte B)	g/cm ³	1.03/1.12
Viscosità a 23°C (Parte A/Parte B)	mPa.s	540/310
Rapporto di miscelazione	pbw	100 : 62
Pot life [150g a 23°C]	minuti	25
Gel time [150g a 23°C]	minuti	30
Picco esotermico [150g a 23°C]	°C	109
Sformatura 10mm a 23°C	ore	18
Sformatura 3mm a 23°C	ore	24
Sformatura 3mm a 60°C	ore	2,5 - 3
Aspetto polimero	visivo	Trasparente incoloro
Durezza	Shore	50 A
Resistenza a trazione	MPa	24,9
Allungamento a rottura	%	1400
Ritiro lineare [500x50x10mm]	%	0.2

RESISTENZA ALL'IDROLISI

Proprietà meccaniche dopo immersione in acqua 7 giorni a +70°C.

Assorbimento d'acqua: 1,5%. Perdita di trasparenza dopo 48 ore.



UTILIZZO

Aprire entrambi i contenitori A e B ed esaminare i componenti; se presentano segni di cristallizzazione metterli in forno a 50-60°C fino alla completa fusione dei cristalli. Mescolare la Parte A (poliolo) prima di ogni prelievo dal contenitore. I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20 e +30°C.

MISCELAZIONE

Miscelare i due componenti nel rapporto corretto, a bassa velocità, evitando l'inclusione di aria e porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Versare in un nuovo contenitore e ripetere la miscelazione. Per eliminare le bolle d'aria consigliamo il degasaggio sottovuoto della miscela prima e dopo la colata.

INDURIMENTO

Il prodotto può essere processato generalmente nei tempi sopra indicati. Il tempo di indurimento dipende dalla massa: spessori sottili richiedono tempi più lunghi di reticolazione. Alte temperature del prodotto e dell'ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. In presenza di spessori sottili consigliamo di scaldare lo stampo a 50-60°C. Il polimero, in particolare in presenza di spessori sottili, può presentare appiccicosità superficiale. In questo caso consigliamo un trattamento di post-curing a 60°C. A puro titolo indicativo, 2mm di spessore richiedono 8-10 ore a 60°C, mentre 8mm di spessore richiedono 24 ore a 25°C per essere superficialmente asciutti al tatto.

PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza.

Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Poliolo e isocianato devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Gli isocianati possono cristallizzare a basse temperature. Portare i componenti a 20-25°C prima dell'uso. I due componenti sono sensibili all'umidità. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso.

Poliolo e isocianato, se conservati nelle specificate condizioni, hanno una durata di conservazione di 6 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

I componenti vengono forniti in latte da 25 litri, fusti da 200 litri o cisterne da 1000 litri. Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né proposto come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto.

L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it