

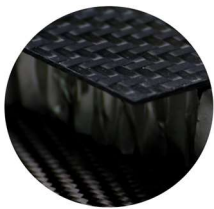
EP-661

CARATTERISTICHE

- Usi sino a 230°C
- Ottime proprietà meccaniche

COMPOSIZIONE

- Resina: EP661A
- Indurente: EP661B



EP661 è un sistema epossidico bicomponente, senza cariche, caratterizzato da elevata resistenza ad alte temperature. Progettato per impieghi sino a 230°C, trova applicazione come adesivo per incollaggi strutturali o per la realizzazione di manufatti compositi ad alta stabilità termica.

APPLICAZIONI

- Incollaggio strutturale e manufatti compositi ad alta resistenza al calore.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina/Indurente)	Visivo	Giallo / Giallo
Densità a 23°C (Resina/Indurente)	g/cm ³	1.18 / 1.00
Viscosità a 23°C (Resina/Indurente)	mPa.s	42000 / 2600
Rapporto di mix Resina : Indurente	pbw	100 : 40
Rapporto di mix Resina : Indurente	pbv	100 : 47
Densità miscela a 23°C	g/cm ³	1.13
Viscosità miscela a 23°C	mPa.s	9200
Pot Life [150g a 23°C]	min	110
Gel time [150g a 23°C]	min	130
Picco esotermico	°C	138
Durezza	Shore D	85
Modulo a flessione	MPa	2900
Sforzo a flessione	MPa	56.3
Sforzo a trazione	MPa	24.3
Allungamento a rottura	%	3.9
Sforzo a compressione	MPa	33.2
Tg	°C	212

IMPOSTAZIONI

In presenza di cristallizzazione parziale o solidificazione, riscaldare in forno a 40°C-50°C sino a completa fusione. Evitare surriscaldamenti locali.

PREPARAZIONE SUPPORTI

Incollaggi: la superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Se necessario sgrassare con 1-bromopropano o altro solvente adatto. Compositi: modello, stampo o conformatore devono

resistere alla temperatura del ciclo di posto curing prescelto.

PREPARAZIONE RESINA

Si consiglia l'utilizzo a temperatura ambiente per incollaggi. Per altre applicazioni è possibile preriscaldare la resina EP661A sino a 40°C per ridurre la viscosità. Temperature elevate aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

MISCELAZIONE

Miscelare per almeno 4-5 minuti i due componenti nelle proporzioni indicate sino ad ottenere un impasto omogeneo. Porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura dell'ambiente e dei componenti, minore sarà il tempo di lavorabilità.

ATTENZIONE! Questo prodotto può generare una forte reazione esotermica, incontrollata, con decomposizione oltre 250°C. Preparare quantità limitate di materiale e procedere all'applicazione.

POTLIFE E GELTIME

Il Potlife o tempo di utilizzo della miscela è normalmente il tempo necessario per un aumento pari al doppio della viscosità iniziale. Pot-life che Gel-time dipendono dalla massa e dalla temperatura: maggiore è massa più veloce sarà la reazione. Maggiore è la temperatura più veloce è la reazione.

INDURIMENTO

Il sistema polimerizza a temperatura ambiente ma è necessario eseguire un ciclo di post curing per raggiungere la stabilità ad alte temperature. Le migliori performances si ottengono con il seguente ciclo:

24 ore a 25°C +
6 ore a 80°C +
2 ore a 120°C +
2 ore a 180°C +
2 ore a 200°C + (T_g=198°C)
2 ore a 220°C + (T_g=212°C)

Rampa di temperatura consigliata:
riscaldamento: 1°K/min
raffreddamento: 1°K/min.

Eseguire il post curing nello stampo o su conformatore per evitare distorsioni durante il ciclo.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono

contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Resina e Indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C. Le resine epossidiche possono cristallizzare a basse temperature: riscaldare a 40-50°C per 8-12 ore per ripristinare il prodotto. Portare i componenti a 20-25°C prima dell'utilizzo. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Se conservati nelle specificate condizioni, i componenti hanno una durata di conservazione di 24 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

Questo materiale è disponibile in kit da 3,5kg (EP661A kg 2,5 + EP661B kg 1,0) EP661A viene fornito in fusti da 200kg, EP661B in latte da 20kg.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per

prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it