



# AD-4610

**Descrizione**      **Adesivo epossidico strutturale, alta viscosità, tixotropico, rapido indurimento**

*AD 4610 è un adesivo epossidico bicomponente, con cariche minerali non abrasive, caratterizzato da alta viscosità e tixotropia, presa immediata, indurimento a temperatura ambiente. Progettato per incollaggio strutturale di metalli: acciaio, alluminio, alluminio anodizzato. Adatto all'uso con impianto di miscelazione e dosaggio a piatti prementi.*

**Rapporto di miscelazione (in peso):**

**AD-4610      :    H-4610**  
 100            :    55

## Componenti

		<b>AD-4610</b>	<b>H-4610</b>	<b>Miscela</b>
<b>Materiale</b>		Epossidica	Ammina	Epossido
<b>Aspetto</b>		Liquido viscoso	Liquido viscoso	Liquido viscoso
<b>Colore</b>	visivo	beige	nero	grigio
<b>Densità</b>	g/ml	1.50	1.40	1.47
<b>Viscosità</b>	mPas	150000	29400	60000
<b>Tempo di presa</b>	min			45
<b>Non riposizionabile</b>	min			90
<b>Pot life (150g)</b>	min			40
<b>Gel time (150g)</b>	min			60
<b>Onset [DSC]</b>	°C			54.5
<b>Peak [DSC]</b>	°C			109.8

## Polimero

<b>Proprietà</b>	<b>ISO</b>	<b>UM</b>	<b>Valore</b>
<b>Durezza</b>	868	Sh D	86
<b>Forza di deflessione</b>	178	MPa	51.2
<b>Modulo a flessione</b>	178	MPa	4780
<b>Forza di trazione</b>	527-1	MPa	26.1
<b>Deformazione a rottura</b>	527-1	%	4.0
<b>Modulo di compressione</b>	604	Mpa	1270
<b>Forza di compressione</b>	604	MPa	92
<b>Tg</b>	DSC	°C	64
<b>Ritiro lineare</b>	Interno <sup>(1)</sup>	%	0.24

Dati espressi a temperatura: 23°C

(1) 500x50x10mm

---

**Preparazione  
dei supporti**

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti.  
Incollaggio di metalli: è consigliato pre-riscaldare i supporti da incollare.

---

**Miscelazione ed  
applicazione**

L'adesivo AD4610 deve essere miscelato con l' indurente H4610 nelle proporzioni indicate. Entrambi i componenti devono essere mescolati intimamente prestando attenzione al materiale sui bordi del contenitore e a non inglobare troppa aria.  
Il prodotto è confezionato in fusti in metallo adatti all'utilizzo con impianti di miscelazione a piatto premente.

---

**Polimerizzazione**

Tempo minimo di indurimento: 24 ore. Temperatura di applicazione consigliata: +18°C +28°C.

---

**Stoccaggio**

La resina AD4610 e l' indurente H4610 dovrebbero essere conservati nei contenitori originali opportunamente sigillati ad una temperatura compresa tra i 15 e i 25°C. Entrambi i componenti, se conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione.

---

**Imballi**

AD-4610	56 kg
H-4610	25 kg

---

**Informazioni  
aggiuntive**

Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

**Chemix Srl**

Via Berlinguer 8  
Golasecca  
Varese  
21010, Italy

Registrata in Italia VA 278679  
C.F. - Partita IVA 13479390158  
Phone: +39 (0) 331 959373  
Fax: +39 (0) 331 958410  
E-mail: [info@chemix.it](mailto:info@chemix.it)  
Website: [www.chemix.it](http://www.chemix.it)