

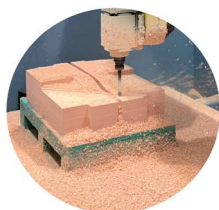
AD-4303

CARATTERISTICHE

- Basso peso specifico
- Lungo Potlife
- Buona tissotropia

COMPOSIZIONE

- Resina: AD4303
- Indurente: H4303



AD-4303 è un adesivo epossidico bicomponente contenente microsfere di vetro cave, caratterizzato da buona tissotropia e basso peso specifico.

APPLICAZIONI

- Incollaggio di tavole epossidiche.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina/Indurente)	Visivo	Azzurro / Giallo
Densità a 23°C (Resina/Indurente)	g/cm ³	0.86 / 0.95
Viscosità (Resina a 40°C/Indurente a 23°C)	mPa.s	836000 / 65
Rapporto di mix Resina : Indurente	pbw	100 : 20
Onset [DSC]	°C	75
Pot Life [150g a 23°C]	min	80
Gel time [150g a 23°C]	min	100
Indurimento min. [a 23°C]	ore	16
Densità del polimero	g/ml	0.88
Durezza	Shore D	75 – 80
Resistenza a trazione	MPa	30
Allungamento a rottura	%	5.0
Modulo a flessione	MPa	3500
Sforzo di deflessione	MPa	50
CTE	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 – 45
Tg	°C	120 - 125

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Se necessario sgrassare con 1-bromopropano o altro solvente adatto.

PREPARAZIONE RESINA

I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20°C e +30°C. Temperature elevate aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

MISCELAZIONE

Miscelare per almeno 3-4 minuti i due componenti nelle proporzioni indicate sino ad ottenere un impasto omogeneo. Porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura dell'ambiente e dei componenti, minore sarà il tempo di lavorabilità.

APPLICAZIONE

Applicare a spatola su entrambe le superfici da incollare e unirle. Applicare dei morsetti per tenere in posizione le parti da incollare. Consigliamo di attendere 24 ore prima di procedere con

PREPARAZIONE SUPPORTI

successive lavorazioni. La resa del prodotto di c.ca 500 g/mq, varia in funzione del metodo di applicazione e della planarità delle tavole.

INDURIMENTO

L'indurimento completo si ottiene dopo 48 ore a 23°C. Il prodotto può essere processato generalmente nei tempi sopra indicati. Il tempo di indurimento dipende dalla massa: spessori sottili richiedono tempi più lunghi di reticolazione. Alte temperature del prodotto e dell'ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. Un trattamento di post-curing in forno sino a 120°C è consigliato per stabilizzare il polimero alle alte temperature. Eseguire una rampa di riscaldamento e raffreddamento graduale per evitare shock termici.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Resina e Indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Le resine epossidiche possono cristallizzare a basse temperature: riscaldare a 40-50°C per 8-12 ore per ripristinare il prodotto. Portare i componenti a 20-25°C prima dell'utilizzo. Assicurarsi di chiudere bene i

contenitori dopo l'uso. Se conservati nelle specificate condizioni, i componenti hanno una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

I componenti vengono forniti in latte da 3,6 kg (Resina) e 0,8kg (indurente). Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it