

# AD-4200

**Descrizione**      **Adesivo epossidico strutturale bicomponente caratterizzato da alta resistenza termica**

*AD 4200 è un adesivo epossidico bicomponente, senza cariche, caratterizzato da elevata tixotropia e alta resistenza termica. Progettato per assemblaggio di tavole epossidiche, incollaggi strutturali di materiali vari ove richiesta un'alta stabilità al calore.*

**Caratteristiche**      **Indurimento a temperatura ambiente**  
**Tixotropico**  
**Elevata stabilità al calore**

**Rapporto di miscelazione in peso:**

**AD-4200      :    H-4200F**  
**100            :    28**

## Proprietà fisiche

		<b>AD-4200</b>	<b>H-4200F</b>	<b>Miscela</b>
<b>Materiale</b>		Resina epossidica	Formulazione amminica	Epossido
<b>Aspetto</b>		Gel tixotropico	Liquido tixotropico	Liquido tixotropico
<b>Colore</b>	visivo	Secondo cartella	paglierino	Secondo cartella
<b>Densità</b>	g/ml	1.10 – 1.20	0.95 – 1.05	1.05 – 1.15
<b>Viscosità</b>	mPas	tixotropico	tixotropico	tixotropico
<b>Pot-life<sup>1</sup></b>	min			25'
<b>Gel time<sup>1</sup></b>	min			30'
<b>Gel time (thin layer @ 20°C)</b>	ore			3 - 4
<b>Dry in film</b>	ore			8 - 9
<b>Picco esotermico</b>	°C			232

(<sup>1</sup>): Riferito ad una massa di 150g  
 Dati espressi a temperatura: 20°C

## Proprietà del Polimero

Proprietà	ISO	UM	
<b>Durezza</b>	868	Sh D	85
<b>Forza di deflessione</b>	178	MPa	104
<b>Modulo a flessione</b>	178	MPa	2710
<b>Forza di trazione</b>	527-1	MPa	57,4
<b>Deformazione a rottura</b>	527-1	%	9,8
<b>Forza di compressione</b>	604	MPa	36
<b>Ritiro lineare<sup>2</sup></b>	metodo interno	%	0,06
<b>CTE</b>	TMA	m/m/°C	45 x 10 <sup>-6</sup>
<b>Tg</b>	DSC	°C	87
<b>Temperatura servizio</b>	metodo interno	°C	120

Indurimento con post-curing  
(<sup>2</sup>) 500x50x10mm

## Preparazione dei supporti

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Se necessario sgrassare con 1-bromopropano o altro solvente adatto.

## Miscelazione ed applicazione

L'adesivo AD 4200 deve essere miscelato con l' indurente H 4200-F nelle proporzioni indicate. Entrambi i componenti devono essere a temperatura ambiente (20-25 °C). Mescolare intimamente per 4-5 minuti sino ad ottenere un impasto omogeneo, prestando attenzione al materiale sui bordi del contenitore e a non inglobare troppa aria. Applicare a spatola o con rullo uno strato di 0,2mm su entrambe le superfici da incollare. La resa del prodotto c.ca 400 g/mq, varia in funzione del metodo di applicazione. Utilizzare la tecnica del sacco a vuoto durante le operazioni di incollaggio.

## Polimerizzazione e Post-curing

L'indurimento si ottiene dopo 48 ore a 20°C, ma per consentire che il materiale raggiunga appieno le sue proprietà, è raccomandato un ciclo termico con una curva graduale. Lasciare il prodotto a temperatura ambiente per almeno 24 ore, quindi scaldarlo a 40°C per 1 ora, a 60°C per 1 ora, ad 80°C per due ore ed infine a 100°C per altre due ore. Lasciare rinvenire gradualmente il prodotto a temperatura ambiente. (Per ottenere la massima resistenza termica si consiglia un trattamento ulteriore di due ore a 120°C).

## Stoccaggio

L'adesivo AD 4200 e l' INDURENTE H 4200-F dovrebbero essere conservati nei contenitori originali intatti ad una temperatura compresa tra i 15 e i 25°C. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Entrambi i componenti, se conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione.

<b>Imballi</b>	AD 4200	1 - 3,5 - 200 kg
	H 4200F	0,3 – 1 - 19 kg

---

**Informazioni  
aggiuntive**

Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

**Chemix Srl**

Via Berlinguer 8  
Golasecca  
Varese  
21010, Italy

Registrata in Italia VA 278679  
C.F. - Partita IVA 13479390158  
Phone: +39 (0) 331 959373  
Fax: +39 (0) 331 958410  
E-mail: [info@chemix.it](mailto:info@chemix.it)  
Website: [www.chemix.it](http://www.chemix.it)