

AD-4100

CARATTERISTICHE

- Uso generale
- Adesione su vari materiali
- Buona tissotropia

COMPOSIZIONE

- Resina: AD4100
- Indurente: H4100



AD-4100 è un adesivo epossidico bicomponente, senza cariche né solventi, caratterizzato da media reattività e tissotropia, buona adesione su legno, metalli, materie plastiche.

APPLICAZIONI

- Adesivo general purpose.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina/Indurente)	Visivo	Beige / Marrone
Densità a 23°C (Resina/Indurente)	g/cm ³	1.05 / 0.98
Viscosità a 23°C (Resina/Indurente)	mPa.s	8600 / 520
Rapporto di mix Resina : Indurente	pbw	100 : 50
Onset [DSC]	°C	69
Peak [DSC]	°C	107
Pot Life [150g a 23°C]	min	45
Gel time [150g a 23°C]	min	60
Gel time [strato sottile a 23°C]	ore	6
Tempo di presa	ore	immediata
Non riposizionabile	ore	3
Durezza	Shore D	82
Resistenza a trazione	MPa	36.8
Allungamento a rottura	%	8.5
Modulo a flessione	MPa	1980
Sforzo di deflessione	MPa	68.4
Tg	°C	64
Adesione su Legno	N/mm ²	4 [mf]
Adesione su PVC	N/mm ²	6 [mf]
Adesione su Alluminio	N/mm ²	12
Adesione su Acciaio	N/mm ²	14

[mf] rottura materiale

PREPARAZIONE SUPPORTI

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Incollaggio di lamiera, ferro, acciaio: è consigliato pre-riscaldare i supporti da incollare. Nido d'ape in alluminio: è consigliato abradere la superficie prima dell'incollaggio.

PREPARAZIONE RESINA

I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20°C e +30°C. Temperature elevate aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

MISCELAZIONE

Miscelare per almeno 3-4 minuti i due componenti nelle proporzioni indicate sino ad ottenere un impasto omogeneo. Porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura dell'ambiente e dei componenti, minore sarà il tempo di lavorabilità.

APPLICAZIONE

Applicazione a pennello, rullo o racla. La resa del prodotto di c.ca 400-500 g/mq, varia in funzione del metodo di applicazione e della planarità e porosità dei substrati.

INDURIMENTO

L'indurimento completo si ottiene dopo 5 giorni a 23°C. Il prodotto può essere processato generalmente nei tempi sopra indicati. Il tempo di indurimento dipende dalla massa: spessori sottili richiedono tempi più lunghi di reticolazione. Alte temperature del prodotto e dell'ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. Un trattamento di post-curing in forno 4 ore a +70°C è consigliato per stabilizzare il polimero. Eseguire una rampa di riscaldamento e raffreddamento graduale per evitare shock termici.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Resina e Indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Le resine epossidiche possono cristallizzare a basse temperature: riscaldare a 40-50°C per 8-12 ore per ripristinare il prodotto. Portare i componenti a 20-25°C prima dell'utilizzo. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Se conservati nelle specificate condizioni, i componenti hanno una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

I componenti vengono forniti in latte da 25kg e fusti da 200kg. Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione

del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it