



# AD-4100

## Descrizione **Adesivo epossidico strutturale bicomponente**

*AD 4100 è un adesivo epossidico bicomponente, senza cariche né solventi, caratterizzato da elevata reattività, media viscosità, indurimento a temperatura ambiente. Progettato per incollaggi strutturali di materiali espansi, marmo, materie plastiche, metalli.*

## Caratteristiche **Eccellente potere adesivo Senza cariche Indurimento a temperatura ambiente**

### Rapporto di miscelazione in peso:

**AD-4100 : H-4100**  
**100 : 50**

## Proprietà fisiche

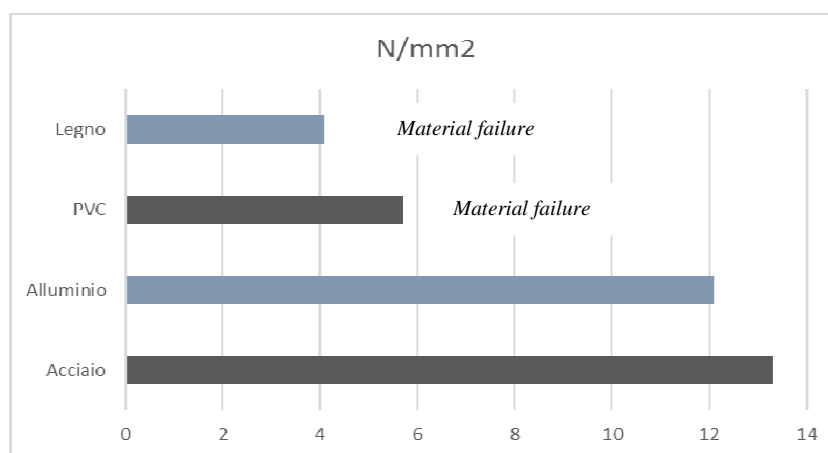
		<b>AD-4100</b>	<b>H-4100</b>	<b>Miscela</b>
<b>Materiale</b>		Resina epossidica	Formulazione amminica	Epossido
<b>Aspetto</b>		Liquido	liquido	Liquido
<b>Colore</b>	visivo	Avorio	Giallo scuro	Avorio
<b>Densità</b>	g/ml	1.00	1.00	1.00
<b>Viscosità</b>	mPas	8300	2770	
<b>Pot-life <sup>1</sup></b>	min			45
<b>Gel time <sup>1</sup></b>	min			60
<b>Gel time thin layer</b>	ore			6
<b>Tempo di presa</b>				immediata
<b>Non riposizionabile</b>	ore			3
<b>Onset [DSC]</b>	°C			67
<b>Peak [DSC]</b>	°C			107

(<sup>1</sup>): Riferito ad una massa di 150g  
Dati espressi a temperatura: 23°C

## Proprietà del Polimero

Proprietà	ISO	UM	
<b>Durezza</b>	868	Sh D	82
<b>Forza di deflessione</b>	178	MPa	68.4
<b>Modulo a flessione</b>	178	MPa	1980
<b>Forza di trazione</b>	527-1	MPa	36.8
<b>Deformazione a rottura</b>	527-1	%	8.5
<b>Forza di compressione</b>	604	MPa	65
<b>Tg</b>	DSC	°C	68

Indurimento 24h a 23°C + 2h a 70°C



## Preparazione dei supporti

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Incollaggio di lamiera, ferro, acciaio: è consigliato pre-riscaldare i supporti da incollare. Nido d'ape in alluminio: è consigliato abradere la superficie prima dell'incollaggio.

## Miscelazione ed applicazione

L'adesivo AD 4100 deve essere miscelato con l' indurente H 4100 nelle proporzioni indicate. Entrambi i componenti devono essere mescolati intimamente prestando attenzione al materiale sui bordi del contenitore e a non inglobare troppa aria. Applicazione a pennello, rullo, racla.

## Polimerizzazione

L'indurimento completo si ottiene dopo 7 giorni a 25°C. Dopo la fase di gel è possibile accelerare la reticolazione in forno 4 ore a 70°C.

**Stoccaggio**

La resina AD4100 e l' indurente H4100 dovrebbero essere conservati nei contenitori originali opportunamente sigillati ad una temperatura compresa tra i 15 e i 40°C. Entrambi i componenti, se conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione.

---

**Imballi**

AD-4100	25 - 200 kg
H-4100	25 - 200 kg

---

**Informazioni aggiuntive**

Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

**Chemix Srl**

Via Berlinguer 8  
Golasecca  
Varese  
21010, Italy

Registrata in Italia VA 278679  
C.F. - Partita IVA 13479390158  
Phone: +39 (0) 331 959373  
Fax: +39 (0) 331 958410  
E-mail: [info@chemix.it](mailto:info@chemix.it)  
Website: [www.chemix.it](http://www.chemix.it)