

## AD-4004 blue

### CARATTERISTICHE

- Rapido indurimento
- Adesivo e stucco riempitivo
- Basso peso specifico: 0.72g/ml

### COMPOSIZIONE

- Resina: AD4004
- Indurente: H4004



AD-4004 è una pasta epossidica bicomponente contenente microsfere cave, caratterizzata da bassa densità, rapido indurimento, ottime proprietà adesive, struttura compatta e buona tissotropia: non cola da superfici verticali fino a 2,5mm di spessore. Progettato per incollaggio e stuccatura in spessore su svariati materiali; L'assenza di solventi ne consente l'utilizzo su polistirene espanso. Facilmente lavorabile e caratterizzata da buone proprietà meccaniche e stabilità al calore.

### APPLICAZIONI

- Incollaggio e stuccatura di blocchi epossidici, legno, etc.

### PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Resina/Indurente)	Visivo	Azzurro / Blu
Densità a 23°C (Resina/Indurente)	g/cm <sup>3</sup>	0.66 / 0.98
Viscosità a 23°C (Resina/Indurente)	mPa.s	Pasta / 31
Rapporto di mix Resina : Indurente	pbw	100 : 8
Pot Life [150g a 23°C]	min	25
Gel time [150g a 23°C]	min	30
Indurimento [1mm a 23°C]	ore	5
Indurimento [1mm a 60°C]	ore	1
Picco esotermico	°C	76
Durezza	Shore D	68
Resistenza a trazione	MPa	15.4
Allungamento a rottura	%	4.1
Modulo a flessione	MPa	2260
Sforzo di deflessione	MPa	30.3
Ritiro lineare [500x50x10mm]	%	0.04
Tg	°C	108

### PREPARAZIONE SUPPORTI

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Se necessario sgrassare con 1-bromopropano o altro solvente adatto.

### PREPARAZIONE RESINA

I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20°C e +30°C. Temperature elevate aumentano la velocità di

reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

### MISCELAZIONE

Miscelare per almeno 4-5 minuti i due componenti nelle proporzioni indicate sino ad ottenere un impasto omogeneo. Porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura

dell' ambiente e dei componenti, minore sarà il tempo di lavorabilità.

## **INDURIMENTO**

Il prodotto può essere processato generalmente nei tempi sopra indicati. Il tempo di indurimento dipende dalla massa: spessori sottili richiedono tempi più lunghi di reticolazione. Alte temperature del prodotto e dell' ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. Un trattamento di post-curing in forno sino a 100-120°C è consigliato per stabilizzare il polimero alle alte temperature. Eseguire una rampa di riscaldamento e raffreddamento graduale per evitare shock termici.

## **PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE**

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

## **DURATA - STOCCAGGIO**

Resina e Indurente devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Le resine epossidiche possono cristallizzare a basse temperature: riscaldare a 40-50°C per 8-12 ore per ripristinare il prodotto. Portare i componenti a 20-25°C prima dell'utilizzo. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Se conservati

nelle specificate condizioni, i componenti hanno una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

## **IMBALLAGGIO**

I componenti vengono forniti in latte da 2,5 kg (Resina) e 0,2kg (indurente). Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

## **LIMITAZIONI**

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

## **GARANZIA LIMITATA**

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

**[www.chemix.it](http://www.chemix.it)**

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 [info@chemix.it](mailto:info@chemix.it)