

AD-4004 blue

Descrizione **Adesivo/stucco epossidico bicomponente a bassa densità**

AD 4004 blue è una pasta epossidica bicomponente, a bassa densità, progettata per l'incollaggio e la riparazione di tavole epossidiche. L'assenza di solventi ne consente l'utilizzo su polistirene espanso. Il polimero che si genera ha una struttura compatta, non cola in verticale sino a 2,5mm di spessore, è facilmente lavorabile ed è caratterizzata da buone proprietà meccaniche e stabilità al calore.

Caratteristiche

- Ottima lavorabilità all'utensile**
- Non cola da superfici verticali entro 2,5mm di spessore**
- Bassa densità**
- Bassa porosità**
- Buone proprietà meccaniche**
- Elevata stabilità al calore**

Rapporto di miscelazione in peso:

AD-4004 blue : H-4004 blue
100 : 8

Proprietà fisiche

Materiale		AD-4004 blue	H-4004 blue	Miscela
		Formulazione epossidica	Formulazione amminica	Epossido
Aspetto		Pasta	Liquido	Pasta
Colore	visivo	azzurro	blu	azzurro
Densità	g/ml	0,66	0,98	0,72
Viscosità	mPas	Pasta	31	Pasta
Pot-life ¹	min			25'
Gel time ¹	min			30'
Curing 1mm/20°C	ore			5
Curing 1mm/60°C	ore			1
Picco esoterm.	°C			76

(¹): Riferito ad una massa di 200g
 Dati espressi a temperatura: 20°C

Proprietà del Polimero

Proprietà	ISO	UM	
Durezza	868	Sh D	68
Forza di deflessione	178	MPa	30,3
Modulo a flessione	178	MPa	2260
Forza di trazione	527-1	MPa	15,4
Deformazione a rottura	527-1	%	4,1
Forza di compressione	604	MPa	23,1
Ritiro lineare	Interno ²	%	0,04
Tg	DSC	°C	108

(²) 500x50x10mm

Preparazione dei supporti

La superficie dei supporti deve essere pulita, esente da polvere, oli, distaccanti. Se necessario sgrassare con 1-bromopropano o altro solvente adatto. Modello, stampo, parti da assemblare devono resistere alla temperatura del ciclo di post-curing suggerito.

Miscelazione ed applicazione

L'adesivo AD 4004 blue deve essere miscelato con l' indurente H 4004 blue nelle proporzioni indicate. Entrambi i componenti devono essere a temperatura ambiente (20-25°C). Mescolare intimamente per 4-5 minuti sino ad ottenere un impasto omogeneo, prestando attenzione al materiale sui bordi del contenitore e a non inglobare troppa aria.

Nell'incollaggio e/o riparazione di tavole epossidiche destinate ad applicazioni in temperatura è consigliata la tecnica del vuoto per evitare la ritenzione di eventuali sacche d'aria.

Polimerizzazione e Post-curing

L'indurimento completo si ottiene dopo 72 ore a 20°C, ma affinché il materiale raggiunga la massima stabilità al calore, è raccomandato il seguente ciclo termico:

4 ore a 120°C

Stoccaggio

L'adesivo AD 4004 blue e l'indurente H 4004 blue dovrebbero essere conservati nei contenitori originali intatti ad una temperatura compresa tra i 15 e i 25°C. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Il prodotto può cristallizzare nella fase di stoccaggio. Se cristallizzato, scaldare a 55-65°C fino a dissoluzione, poi miscelare. Entrambi i componenti, se conservati nelle condizioni indicate, hanno una durata di 12 mesi a partire dalla data di produzione.

Imballi	AD 4004 blue	2,5 -120 kg
	H 4004 blue	0,2 – 4,8kg

**Informazioni
aggiuntive**

Questi dati non sostituiscono le specifiche del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche del prodotto e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. I nostri consigli tecnici sono dati in buona fede ma senza garanzie, ciò si applica anche quando sono coinvolti i diritti del proprietario o di terzi. Questo non solleva l'acquirente dalla necessità di testare i prodotti forniti, come anche dal loro utilizzo. Prima dell'utilizzo consigliamo di prender visione delle schede di sicurezza.

Chemix Srl

Via Berlinguer 8
Golasecca
Varese
21010, Italy

Registrata in Italia VA 278679
C.F. - Partita IVA 13479390158
Phone: +39 (0) 331 959373
Fax: +39 (0) 331 958410
E-mail: info@chemix.it
Website: www.chemix.it